

Rozšířená nabídka výkonných nástrojů

A-tool

Kovoobráběcí nástroje



Vše skladem k dodání do druhého dne.

3břité frézy, šroubovice 45°, do 55 HRc

od $d_1 = 6$ mm prodloužená řezná část

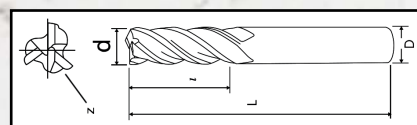
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
MPE 0103	1,0	3	50	4	177,-
MPE 0153	1,5	4	50	4	177,-
MPE 0203	2,0	6	50	4	177,-
MPE 0253	2,5	8	50	4	177,-
MPE 0303	3,0	8	50	4	177,-
MPE 0353	3,5	10	50	4	177,-
MPE 0403	4,0	11	50	4	177,-
PE 0303	3,0	8	50	6	198,-
PE 0403	4,0	11	50	6	198,-
PE 0453	4,5	13	50	6	198,-
PE 0503	5,0	13	50	6	198,-
PE 0603	6,0	16	50	6	198,-
PE 0703	7,0	16	60	8	419,-
PE 0803	8,0	20	60	8	419,-
PE 1003	10,0	30	75	10	599,-
PE 1203	12,0	32	75	12	838,-
PE 1403	14,0	40	100	16	2123,-
PE 1603	16,0	40	100	16	2123,-
PE 1803	18,0	45	100	20	2673,-
PE 2003	20,0	45	100	20	2673,-



TOP
TiAlN

HRc
55

45°



4břité frézy, šroubovice 35°, do 55 HRc

od $d_1 = 6$ mm prodloužená řezná část

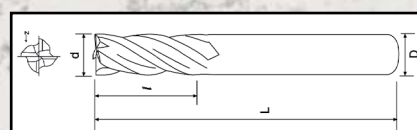
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
MSE 0104	1,0	3	50	4	177,-
MSE 0154	1,5	4	50	4	177,-
MSE 0204	2,0	6	50	4	177,-
MSE 0254	2,5	8	50	4	177,-
MSE 0304	3,0	8	50	4	177,-
MSE 0404	4,0	11	50	4	177,-
SE 0304	3,0	8	50	6	198,-
SE0404	4,0	11	50	6	198,-
SE 0504	5,0	13	50	6	198,-
SE 0604	6,0	16	50	6	198,-
SE 0804	8,0	20	60	8	419,-
SE 1004	10,0	30	75	10	599,-
SE 1204	12,0	32	75	12	838,-
SE 1604	16,0	40	100	16	2123,-
SE 2004	20,0	45	100	20	2673,-



TOP
TiAlN

HRc
55

35°



4břité hrubovací frézy s jemným profilem šroubovice 40°, do 50 HRc

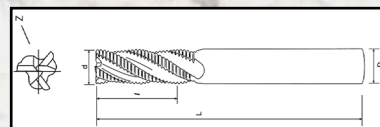
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
NTA 0404	4,0	8	50	6	566,-
NTA 0504	5,0	13	50	6	566,-
NTA 0604	6,0	16	50	6	566,-
NTA 0804	8,0	19	60	8	732,-
NTA 1004	10,0	25	75	10	996,-
NTA 1204	12,0	30	75	12	1229,-
NTA 1404	14,0	35	100	16	2998,-
NTA 1604	16,0	35	100	16	2998,-
NTA 2004	20,0	45	100	20	3998,-



TOP
TiAlN

HRc
50

40°



4břité hrubovací frézy s hrubým profilem šroubovice 20°, do 55 HRc

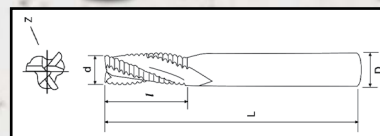
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
OR30N 06	6,0	13	57	6	596,-
OR30N 08	8,0	19	63	8	796,-
OR40N 10	10,0	22	72	10	996,-
OR40N 12	12,0	26	83	12	1293,-
OR40N 14	14,0	26	83	14	1861,-
OR40N 16	16,0	32	92	16	2448,-
OR40N 20	20,0	38	104	20	2998,-



TOP
TiAlN

HRc
55

20°



4břité frézy, prodloužené, šroubovice 35°, do 55 HRc

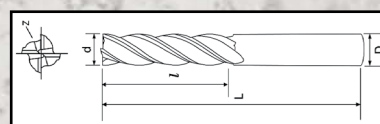
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
LET 0104	1,0	6	50	4	238,-
LET 0204	2,0	12	50	4	238,-
LET 0304	3,0	15	60	6	282,-
LET 0404	4,0	20	75	6	345,-
LET 0504	5,0	25	75	6	345,-
LET 0604	6,0	30	75	6	345,-
LET 0804	8,0	40	100	8	595,-
LET 1004	10,0	40	100	10	799,-
LET 1204	12,0	50	100	12	999,-
LET 1604	16,0	60	150	16	2997,-
LET 2004	20,0	90	200	20	5993,-



TOP
TiAlN

HRc
55

35°



Kulové frézy, šroubovice 35°, do 55 HRc

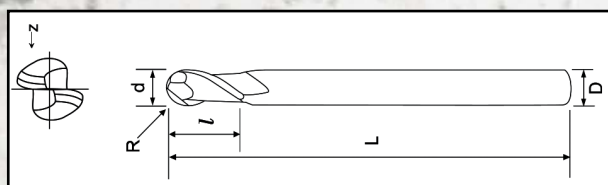
Kód 2břité	Kód 4břité	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
MSB 0102	–	1,0	2	50	4	198,-
MSB 0152	–	1,5	3	50	4	198,-
MSB 0202	MSB 0204	2,0	4	50	4	198,-
MSB 0252	–	2,5	5	50	4	198,-
MSB 0302	MSB 0304	3,0	6	50	4	198,-
MSB 0402	MSB 0404	4,0	8	50	4	198,-
SB 0502	SB 0504	5,0	10	50	6	278,-
SB 0602	SB 0604	6,0	12	50	6	278,-
SB 0802	SB 0804	8,0	16	60	8	475,-
SB 1002	SB 1004	10,0	20	75	10	699,-
SB 1202	SB 1204	12,0	24	75	12	999,-
SB 1602	SB 1604	16,0	32	100	16	2185,-



TOP
TiAlN

HRc
55

35°



2břité kulové frézy prodloužené, šroubovice 35°, do 55 HRc

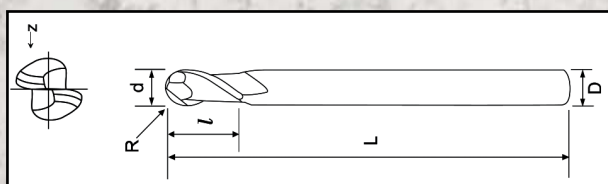
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
SLB 0102	1,0	2	75	6	358,-
SLB 0152	1,5	3	75	6	358,-
SLB 0202	2,0	4	75	6	358,-
MLB 0302	3,0	6	100	6	415,-
MLB 0402	4,0	8	100	6	415,-
MLB 0502	5,0	10	100	6	415,-
MLB 0602	6,0	12	100	6	415,-
MLB 0802	8,0	16	100	8	685,-
LLB 1002	10,0	20	150	10	1139,-
LLB 1202	12,0	24	150	12	1349,-



TOP
TiAlN

HRc
55

35°



6-8břité dokončovací frézy, šroubovice 45°, do 60 HRC, standardní + prodloužené

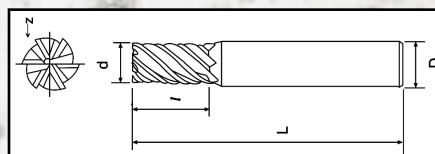
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (Dt)	Počet břitů	Cena CZK
UVT 0606	6,0	15	50	6	6	449,-
UVT 0806	8,0	20	60	8	6	658,-
UVT 1006	10,0	30	75	10	6	994,-
UVT 1206	12,0	32	75	12	6	1260,-
UVT 1606	16,0	40	100	16	6	2786,-
UVT 2008	20,0	45	100	20	8	4376,-
ULVT0606	6,0	25	75	6	6	535,-
ULVT 0806	8,0	30	75	8	6	716,-
ULVT 1006	10,0	40	100	10	6	1212,-
ULVT 1206	12,0	45	100	12	6	1496,-
ULVT 1606	16,0	65	150	16	6	3496,-
ULVT 2008	20,0	75	150	20	8	6259,-



TOP
TiAlN

HRC
60

45°



HPC frézy s nestejným dělením břitů, 35° – 38°, pro nejvyšší výkon do 55 HRC

Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
UPG 0304	3,0	8	50	6	349,-
UPG 0404	4,0	11	50	6	349,-
UPG 0504	5,0	13	50	6	349,-
UPG 0604	6,0	16	50	6	349,-
UPG 0804	8,0	20	60	8	528,-
UPG 1004	10,0	22	75	10	798,-
UPG 1204	12,0	26	75	12	999,-
UPG 1604	16,0	40	100	16	2486,-
UPG 2004	20,0	40	105	20	3293,-



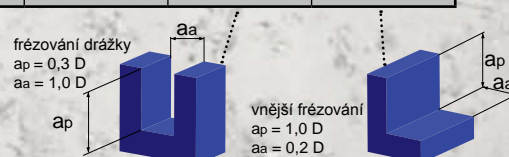
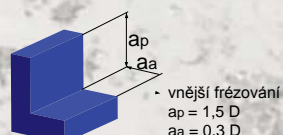
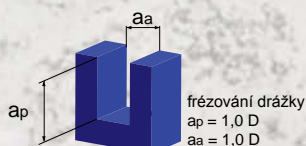
AlCrN
G6

HRC
55

35°
38°

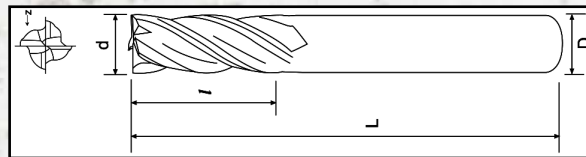
Řezné podmínky HPC fréz - typ UPG, UPH, EMCA

Obráběcí materiál	Ocel		30 HRC – 40 HRC		Ocel 40 – 50 HRC Nerezové materiály		Ni slitiny Kalené materiály	
Řezná rychlost	150 – 200 m/min.		120 – 140 m/min.		60 – 100 m/min.		20 – 40 m/min.	
Průměr frézy	Otáčky	Posuv	Otáčky	Posuv	Otáčky	Posuv	Otáčky	Posuv
4	11940	1200	9550	EMCA	5570	450	1990	90
5	9550	1200	7640	950	4500	450	1590	90
6	7960	1300	6370	1000	3720	520	1330	100
8	5970	1450	4780	1150	2790	500	1000	110
10	4780	1150	3820	920	2230	450	800	90
12	3980	1100	3180	900	1860	410	660	100
16	2990	900	2390	720	1390	330	500	100



4břité frézy do 70 HRc

Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
SFUET 0104	1,0	2,5	50	4	388,-
SFUET 0204	2,0	5	50	4	388,-
SFUET 0304	3,0	7,5	50	4	388,-
SFUET 0404	4,0	10	50	4	388,-
SFUET 0504	5,0	12	50	6	549,-
SFUET 0604	6,0	15	50	6	549,-
SFUET 0804	8,0	20	60	8	747,-
SFUET 1004	10,0	25	75	10	999,-
SFUET 1204	12,0	30	75	12	1378,-
SFUET 1604	16,0	45	100	16	3658,-



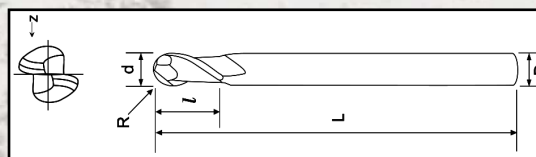
TiSiN

HRc
70

35°

2břité kulové frézy do 70 HRc

Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
SFUBT 0102	1,0	1,5	50	4	398,-
SFUBT 0202	2,0	3	50	4	398,-
SFUBT 0302	3,0	5	50	4	398,-
SFUBT 0402	4,0	6	50	4	398,-
SFUBT 0502	5,0	8	50	6	549,-
SFUBT 0602	6,0	9	50	6	549,-
SFUBT 0802	8,0	16	60	8	799,-
SFUBT 1002	10,0	20	75	10	1198,-
SFUBT 1202	12,0	24	75	12	1596,-



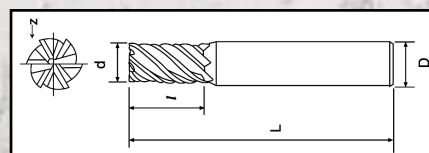
TiSiN

HRc
70

35°

6břité frézy do 70 HRc

Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
SFUVT 0606	6,0	15	60	6	738,-
SFUVT 0806	8,0	20	60	8	999,-
SFUVT 1006	10,0	25	75	10	1652,-
SFUVT 1206	12,0	30	75	12	1856,-
SFUVT 1606	16,0	45	100	16	3896,-



TiSiN

HRc
70

45°

Prodloužené kulové frézy s odlehčením do 55 HRC, 2 břity

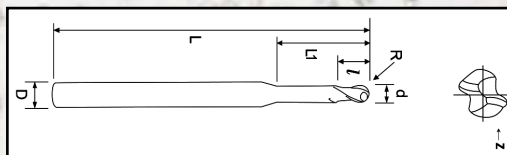
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Odhlehčená délka (L1)	Celková délka mm (L)	Upínací Ø mm (D)	Cena CZK
LNBT 05062	0,5	0,75	6	50	4	499,-
LNBT 10082	1,0	1,5	8	50	4	398,-
LNBT 10122	1,0	1,5	12	50	4	398,-
LNBT 15082	1,5	2,3	8	50	4	398,-
LNBT 15142	1,5	2,3	14	50	4	398,-
LNBT 15202	1,5	2,3	20	50	4	398,-
LNBT 20102	2,0	3	10	50	4	398,-
LNBT 20162	2,0	3	16	50	4	398,-
LNBT 20202	2,0	3	20	50	4	398,-
LNBT 25122	2,5	4	12	50	4	398,-
LNBT 25202	2,5	4	20	50	4	398,-
LNBT 30162	3,0	4,5	16	60	6	485,-
LNBT 30252	3,0	4,5	25	75	6	499,-



TOP
TiAlN

HRC
55

35°



Prodloužené rovné frézy s odlehčením do 55 HRC, 2 břity

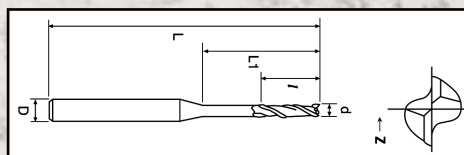
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Odhlehčená délka (L1)	Celková délka mm (L)	Upínací Ø mm (D)	Cena CZK
LNT 05062	0,5	0,75	6	50	4	499,-
LNT 10082	1,0	1,5	8	50	4	398,-
LNT 10122	1,0	1,5	12	50	4	398,-
LNT 15082	1,5	2,3	8	50	4	398,-
LNT 15142	1,5	2,3	14	50	4	398,-
LNT 15202	1,5	2,3	20	50	4	398,-
LNT 20102	2,0	3	10	50	4	398,-
LNT 20162	2,0	3	16	50	4	398,-
LNT 20202	2,0	3	20	50	4	398,-
LNT 25122	2,5	4	12	50	4	398,-
LNT 25202	2,5	4	20	50	4	398,-
LNT 30162	3,0	4,5	16	60	6	485,-
LNT 30252	3,0	4,5	25	75	6	499,-



TOP
TiAlN

HRC
55

35°



4břité frézy s rohovým rádiusem šroubovice 35°, do 55 HRc

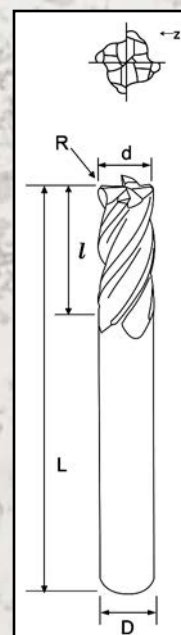
Kód	Průměr mm (d)	Délka břitu mm (l)	Rádus (R)	Celková délka mm (L)	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
RTA 02003	2,0	6	0,3	50	4	315,-
RTA 03003	3,0	8	0,3	50	4	315,-
RTA 04003	4,0	10	0,3	50	4	315,-
RTA 04005	4,0	10	0,5	50	4	315,-
RTA 04010	4,0	10	1,0	50	4	315,-
RTA 05005	5,0	13	0,5	50	6	345,-
RTA 05010	5,0	13	1,0	50	6	345,-
RTA 06003	6,0	15	0,3	50	6	345,-
RTA 06005	6,0	15	0,5	50	6	345,-
RTA 06010	6,0	15	1,0	50	6	345,-
RTA 08005	8,0	20	0,5	60	8	529,-
RTA 08010	8,0	20	1,0	60	8	529,-
RTA 10005	10,0	25	0,5	75	10	739,-
RTA 10010	10,0	25	1,0	75	10	739,-
RTA 10015	10,0	25	1,5	75	10	739,-
RTA 10020	10,0	25	2,0	75	10	739,-
RTA 12005	12,0	30	0,5	75	12	999,-
RTA 12010	12,0	30	1,0	75	12	999,-
RTA 12020	12,0	30	2,0	75	12	999,-



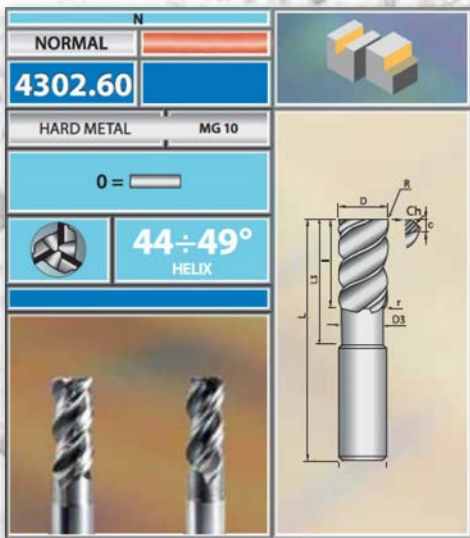
TOP
TiAlN

HRc
55

35°



Vysoce výkonné frézy pro produktivní obrábění hliníku.

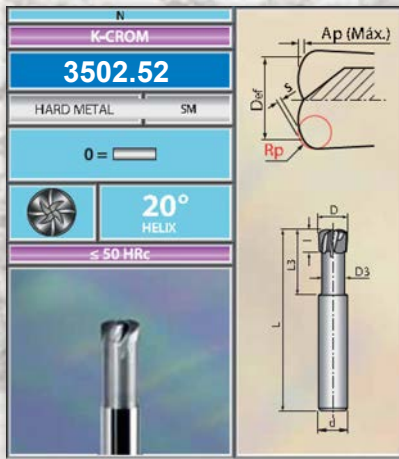


HPC		Patented							Kód		Cena CZK	
D	d	L	Z	R	D3	L3	r	c	Ch	4302.60.		
h10	h6			± 0,02					45°			
4	6	11	57	3		3,8	21	0,2	0,08	00400.0021	596,-	
5	6	13	57	3		4,8	21	0,2	0,1	00500.0021	596,-	
6	6	13	57	3		5,7	21	0,2	0,15	00600.0021	582,-	
8	8	19	63	3		7,4	27	3	0,25	0,15	00800.0027	698,-
8	8	19	63	3	2,5	7,4	27	3		00800.2527	720,-	
10	10	22	72	3		9	32	3	0,25	0,15	01000.0032	1098,-
10	10	22	72	3	2,5	9	32	3		01000.2532	1166,-	
12	12	26	83	3		11,1	38	3	0,3	0,2	01200.0038	1656,-
12	12	26	83	3	2,5	11,1	38	3		01200.2538	1799,-	
12	12	26	83	3	4	11,1	38	3		01200.4038	1799,-	
16	16	32	92	3		14,8	47	3	0,4	0,25	01600.0047	2597,-
16	16	32	92	3	2,5	14,8	47	3		01600.2547	2798,-	
16	16	32	92	3	4	14,8	47	3		01600.4047	2798,-	
20	20	38	104	3		18,5	60	3	0,6	0,3	02000.0060	3825,-
20	20	38	104	3	2,5	18,5	60	3		02000.2560	4097,-	
20	20	38	104	3	4	18,5	60	3		02000.4060	4097,-	

			Hliník				Hliník < 0,5% Si				Hliník 0,5 ÷ 10% Si				Hliník > 10% Si			
			200 N/mm²				400 N/mm²				400 N/mm²				400 N/mm²			
D	Ae	Ap	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
4	4	4	754	0,036	60.000	6.480	754	0,036	60.000	6.480	450	0,036	35.810	3.867	225	0,029	17.905	1.558
		2	754	0,045	60.000	8.100	754	0,045	60.000	8.100	525	0,045	41.778	5.640	262	0,036	20.849	2.252
5	5	5	942	0,042	60.000	7.560	942	0,042	60.000	7.560	450	0,042	28.648	3.610	225	0,034	14.324	1.461
		2,5	942	0,051	60.000	9.180	942	0,051	60.000	9.180	525	0,051	33.423	5.114	262	0,041	16.679	2.052
6	6	6	1.131	0,047	60.000	8.460	1.131	0,047	60.000	8.460	450	0,047	23.873	3.366	225	0,037	11.937	1.325
		3	1.131	0,057	60.000	10.260	1.131	0,057	60.000	10.260	525	0,057	27.852	4.763	262	0,046	13.900	1.918
8	8	8	1.500	0,057	59.683	10.206	1.200	0,057	47.746	8.165	450	0,057	17.905	3.062	225	0,046	8.952	1.235
		4	1.508	0,071	60.000	12.780	1.500	0,071	59.683	12.712	525	0,071	20.889	4.449	262	0,056	10.425	1.751
10	10	10	1.500	0,078	47.746	11.173	1.200	0,078	38.197	8.938	450	0,078	14.324	3.352	225	0,062	7.162	1.332
		5	1.875	0,096	59.683	17.189	1.500	0,096	47.746	13.751	525	0,096	16.711	4.813	262	0,077	8.340	1.927
12	12	12	1.500	0,093	39.789	11.101	1.200	0,093	31.831	8.881	450	0,093	11.937	3.330	225	0,074	5.968	1.325
		6	1.875	0,114	49.736	17.010	1.500	0,114	39.789	13.608	525	0,114	13.926	4.763	262	0,091	6.950	1.897
16	16	16	1.500	0,117	29.842	10.475	1.200	0,117	23.873	8.379	450	0,117	8.952	3.142	225	0,094	4.476	1.262
		8	1.875	0,144	37.302	16.114	1.500	0,144	29.842	12.892	525	0,144	10.445	4.512	262	0,091	5.212	1.423
20	20	20	1.500	0,146	23.873	10.456	1.200	0,146	19.099	8.365	450	0,146	7.162	3.137	225	0,116	3.581	1.246
		10	1.875	0,179	29.842	16.025	1.500	0,179	23.873	12.820	525	0,179	8.356	4.487	262	0,143	4.170	1.789

			Hliník				Hliník < 0,5% Si				Hliník 0,5 ÷ 10% Si				Hliník > 10% Si			
			200 N/mm²				400 N/mm²				400 N/mm²				400 N/mm²			
D	Ae	Ap	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F	Vc	Fz	N	F
4	2	4	754	0,047	60.000	8.460	754	0,047	60.000	8.460	550	0,047	43.768	6.171	276	0,038	21.963	2.504
5	2,5	5	942	0,054	60.000	9.720	942	0,054	60.000	9.720	550	0,054	35.014	5.672	276	0,043	17.571	2.267
6	3	6	1.131	0,060	60.000	10.800	1.131	0,060	60.000	10.800	550	0,060	29.178	5.252	276	0,048	14.642	2.108
8	4	8	1.508	0,074	60.000	13.320	1.508	0,074	60.000	13.320	550	0,074	21.884	4.858	276	0,059	10.982	1.944
10	5	10	1.885	0,101	60.000	18.180	1.576	0,101	50.166	15.200	550	0,101	17.507	5.305	276	0,081	8.785	2.135
12	6	12	1.970	0,120	52.256	18.812	1.576	0,120	41.805	15.050	550	0,120	14.589	5.252	276	0,096	7.321	2.108
16	8	16	1.970	0,151	39.192	17.754	1.576	0,151	31.354	14.203	550	0,151	10.942	4.957	276	0,121	5.491	1.993
20	10	20	1.970	0,178	31.354	16.743	1.576	0,178	25.083	13.394	550	0,178	8.754	4.675	276	0,143	4.393	1.885

Rychlostní hrubovací frézy – produktivní obrábění vysokými posuvy.



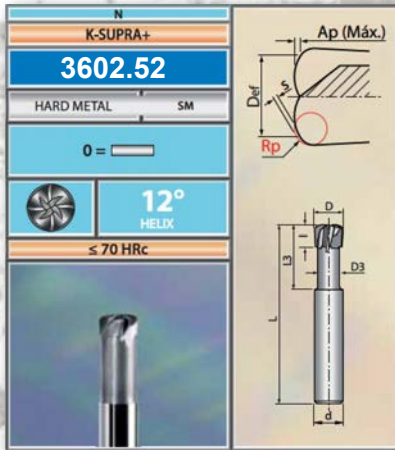
HFC										Rp – radius pro programování			KÓD	
D	d	l	L	Z	D3	L3	Rp	Ap	s	3502.52.	Cena CZK			
h9	h6						Max.							
4	4	2	60	2	3,6	12	0,5	0,25	0,14	00400	788,-			
6	6	3	60	4	5,2	13	1	0,4	0,18	00600	788,-			
8	8	4	63	4	7	19	1,5	0,5	0,25	00800	984,-			
10	10	5	72	4	9	22	2	0,7	0,27	01000	1479,-			
12	12	6	83	4	11	26	2	0,8	0,34	01200	1866,-			
16	16	8	92	4	14,5	32	2,5	1	0,52	01600	3495,-			

				Ocel				Ocel				Ocel				Ocel				Ocel			
				500 : 800 N/mm ²				800 : 1000 N/mm ²				1000 : 1200 N/mm ²				1200 : 1400 N/mm ²				1400 : 1680 N/mm ²			
D	Ae	Ap	Def	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F
6	3	0,15	4,20	142	0,220	10,762	9,470	135	0,220	10,231	9,004	128	0,220	9,701	8,537	122	0,209	9,246	7,730	97	0,2094	7,351	6,157
		0,30	4,94	135	0,171	8,699	5,950	128	0,171	8,248	5,641	122	0,171	7,861	5,377	116	0,162	7,474	4,843	93	0,1622	5,992	3,888
		0,40	5,32	132	0,152	7,898	4,802	125	0,152	7,479	4,547	119	0,152	7,120	4,329	113	0,145	6,761	3,921	91	0,1447	5,445	3,152
8	4	0,20	5,18	142	0,320	8,726	11,169	135	0,320	8,296	10,619	128	0,320	7,866	10,068	122	0,304	7,497	9,116	97	0,3045	5,961	7,260
		0,40	6,17	135	0,259	6,965	7,215	128	0,259	6,604	6,841	122	0,259	6,294	6,521	116	0,246	5,984	5,889	95	0,2885	4,901	5,656
		0,50	6,56	132	0,226	6,405	5,790	125	0,226	6,065	5,483	119	0,226	5,774	5,220	113	0,214	5,483	4,694	90	0,2142	4,367	3,742
10	5	0,25	6,52	142	0,425	6,933	11,785	135	0,425	6,591	11,204	128	0,425	6,249	10,623	122	0,404	5,956	9,625	97	0,4042	4,736	7,657
		0,50	7,75	135	0,360	5,545	7,984	128	0,360	5,257	7,570	122	0,360	5,011	7,216	116	0,342	4,764	6,518	96	0,3840	3,943	6,056
		0,70	8,50	132	0,308	4,943	6,090	125	0,308	4,681	5,767	119	0,308	4,456	5,490	113	0,292	4,232	4,943	90	0,2923	3,370	3,940
12	6	0,30	8,41	142	0,528	5,375	11,351	135	0,528	5,110	10,792	128	0,528	4,845	10,232	122	0,502	4,618	9,272	97	0,5016	3,671	7,365
		0,60	9,90	135	0,451	4,341	7,830	128	0,451	4,116	7,424	122	0,451	3,923	7,076	116	0,428	3,730	6,385	93	0,4285	2,990	5,125
		0,80	10,65	132	0,380	3,945	5,997	125	0,380	3,736	5,679	119	0,380	3,557	5,406	113	0,361	3,377	4,877	91	0,3605	2,720	3,922
16	8	0,40	11,03	142	0,682	4,098	11,179	135	0,682	3,896	10,628	128	0,682	3,694	10,077	122	0,648	3,521	9,126	97	0,6480	2,799	7,255
		0,80	13,14	135	0,581	3,270	7,600	128	0,581	3,101	7,206	122	0,581	2,955	6,868	116	0,522	2,810	6,205	93	0,5515	2,253	4,970
		1,00	13,97	132	0,492	3,008	5,919	125	0,492	2,848	5,605	119	0,492	2,711	5,336	113	0,467	2,575	4,810	91	0,4673	2,073	3,875

				Ocel				Ocel				Ocel				Ocel				Ocel			
				500 : 800 N/mm ²				800 : 1000 N/mm ²				1000 : 1200 N/mm ²				1200 : 1400 N/mm ²				1400 : 1680 N/mm ²			
D	Ae	Ap	Def	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F
6	6	0,15	6,00	203	0,154	10,762	6,629	193	0,154	10,231	6,303	183	0,154	9,701	5,976	174	0,146	9,246	5,411	139	0,1466	7,374	4,324
		0,30	6,00	164	0,120	8,699	4,165	155	0,120	8,248	3,949	148	0,120	7,861	3,764	141	0,113	7,474	3,390	113	0,1135	5,995	2,722
		0,40	6,00	149	0,106	7,898	3,361	141	0,106	7,479	3,183	134	0,106	7,120	3,030	127	0,102	6,761	2,745	103	0,1013	5,464	2,214
8	8	0,20	8,00	219	0,224	8,726	7,818	208	0,224	8,296	7,433	198	0,224	7,866	7,048	188	0,213	7,497	6,381	150	0,2132	5,968	5,090
		0,40	8,00	175	0,181	6,965	5,051	166	0,181	6,604	4,789	158	0,181	6,294	4,564	150	0,172	5,984	4,122	123	0,2020	4,894	3,954
		0,50	8,00	161	0,158	6,405	4,053	152	0,158	6,065	3,838	145	0,158	5,774	3,654	138	0,150	5,483	3,285	110	0,1499	4,377	2,624
10	10	0,25	10,00	218	0,298	6,933	8,250	207	0,298	6,591	7,843	196	0,298	6,249	7,436	187	0,283	5,956	6,738	149	0,2829	4,743	5,367
		0,50	10,00	174	0,252	5,545	5,589	165	0,252	5,257	5,299	157	0,252	5,011	5,051	150	0,239	4,764	4,562	124	0,2688	3,947	4,244
		0,70	10,00	155	0,216	4,943	4,263	147	0,216	4,681	4,037	140	0,216	4,456	3,843	133	0,204	4,232	3,460	106	0,2046	3,374	2,761
12	12	0,30	12,00	203	0,370	5,375	7,946	193	0,370	5,110	7,554	183	0,370	4,845	7,162	174	0,351	4,618	6,490	138	0,3511	3,661	5,142
		0,60	12,00	164	0,316	4,341	5,481	155	0,316	4,116	5,197	148	0,316	3,923	4,953	141	0,300	3,730	4,470	113	0,3000	2,997	3,596
		0,80	12,00	149	0,266	3,945	4,198	141	0,266	3,736	3,975	134	0,266	3,557	3,784	127	0,253	3,377	3,414	103	0,2524	2,732	2,758
16	16	0,40	16,00	206	0,477	4,098	7,825	196	0,477	3,896	7,440	186	0,477	3,694	7,054	177	0,454	3,521	6,388	141	0,4536	2,805	5,089
		0,80	16,00	164	0,407	3,270	5,320	156	0,407	3,101	5,044	149	0,407	2,955	4,808	141	0,386	2,810	4,343	113	0,3861	2,248	3,472
		1,00	16,00	151	0,344	3,008	4,143	143	0,344	2,848	3,924	136	0,344	2,711	3,735	129	0,327	2,575	3,367	104	0,3271	2,069	2,707

				Ocel				Ocel				Ocel				Ocel				Ocel			
				500 : 800 N/mm ²				800 : 1000 N/mm ²				1000 : 1200 N/mm ²				1200 : 1400 N/mm ²				1400 : 1680 N/mm ²			
D	Ae	Ap	Def	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F
8	8	1,80	12,5	160	0,054	8,488	1,833	140	0,054	7,427	1,604	120	0,048	6,366	1,222	100	0,045	5,305	955	70	0,0380	3,714	565
		2,40	18,5	160	0,072	6,366	1,833	140	0,072	5,570	1,604	120	0,064	4,775	1,222	100	0,060	3,979	955	70	0,0500	2,785	557
		3,00	21,5	160	0,090	5,093	1,833	140	0,090	4,456	1,604	120	0,080	3,820	1,222	100	0,076	3,183	968	70	0,0630	2,228	561
12	12	3,60	25,5	160	0,108	4,244	1,833	140	0,108	3,714	1,604	120	0,096	3,183	1,222	100	0,091	2,653	966	70	0,0760	1,857	565
		4,80	31,5	160	0,144	3,183	1,833	140	0,144	2,785	1,604	120	0,128	2,387	1,222	100	0,120	1,989	955	70	0,1000	1,393	557

Rychlostní hrubovací frézy do kalených materiálů



HFC										Rp – radius pro programování			Kód	Cena CZK
D	d	l	L	Z	D3	L3	Rp	Ap	s	3602.52.				
h9	h6						Max.							
4	4	2	60	2	3,6	12	0,5	0,2	0,13	00400	897,-			
6	6	3	60	4	5,2	13	1	0,2	0,12	00600	897,-			
8	8	4	63	4	7	19	1,5	0,25	0,16	00800	1196,-			
10	10	5	72	4	9	22	2	0,3	0,23	01000	1592,-			
12	12	6	83	4	11	26	2	0,4	0,27	01200	1854,-			
16	16	8	92	4	14,5	32	2,5	0,5	0,39	01600	3688,-			

D	Ae	Ap	Def	Ocel				Ocel				Ocel				Ocel			
				50 ÷ 55 HRc				55 ÷ 60 HRc				60 ÷ 65 HRc				65 ÷ 70 HRc			
				Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F
6	3	0,10	3,93	83	0,180	6,723	4,840	59	0,162	4,779	3,097	35	0,146	2,835	1,656	21	0,1168	1,701	795
		0,15	4,48	80	0,157	5,684	3,570	58	0,141	4,121	2,324	35	0,127	2,487	1,263	21	0,1018	1,492	608
		0,20	4,93	78	0,137	5,036	2,760	58	0,123	3,745	1,842	35	0,111	2,260	1,003	21	0,0888	1,356	482
8	4	0,13	4,86	83	0,250	5,436	5,436	59	0,225	3,864	3,478	35	0,203	2,292	1,861	21	0,1623	1,375	893
		0,20	5,63	80	0,207	4,523	3,745	58	0,186	3,279	2,440	35	0,168	1,979	1,330	21	0,1341	1,187	637
		0,25	6,09	78	0,180	4,077	2,935	58	0,162	3,032	1,964	35	0,146	1,829	1,068	21	0,1164	1,098	511
10	5	0,17	5,73	83	0,321	4,611	5,920	59	0,289	3,278	3,789	35	0,260	1,944	2,022	21	0,2080	1,167	971
		0,25	6,59	80	0,274	3,864	4,235	58	0,247	2,802	2,768	35	0,222	1,691	1,501	21	0,1775	1,014	720
		0,30	7,06	78	0,248	3,517	3,489	58	0,223	2,615	2,333	35	0,201	1,578	1,269	21	0,1606	947	608
12	6	0,20	7,51	83	0,379	3,518	5,333	59	0,341	2,501	3,411	35	0,307	1,483	1,822	21	0,2457	890	875
		0,30	8,60	80	0,324	2,961	3,837	58	0,292	2,147	2,507	35	0,262	1,295	1,358	21	0,2100	777	653
		0,40	9,51	78	0,276	2,611	2,882	58	0,249	1,941	1,934	35	0,224	1,171	1,050	21	0,1790	703	503
16	8	0,27	9,95	83	0,479	2,655	5,087	59	0,431	1,887	3,254	35	0,388	1,120	1,738	21	0,3101	672	834
		0,40	11,45	80	0,408	2,224	3,630	58	0,367	1,612	2,367	35	0,330	973	1,284	21	0,2643	584	617
		0,50	12,43	78	0,360	1,997	2,876	58	0,324	1,485	1,925	35	0,292	896	1,047	21	0,2334	538	502

D	Ae	Ap	Def	Ocel				Ocel				Ocel				Ocel			
				50 ÷ 55 HRc				55 ÷ 60 HRc				60 ÷ 65 HRc				65 ÷ 70 HRc			
				Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F
6	6	0,10	6,00	127	0,126	6,723	3,388	90	0,113	4,779	2,168	53	0,102	2,835	1,159	32	0,0818	1,698	556
		0,15	6,00	107	0,110	5,684	2,499	78	0,099	4,121	1,627	47	0,089	2,487	884	28	0,0713	1,485	424
		0,20	6,00	95	0,096	5,036	1,932	71	0,086	3,745	1,290	43	0,078	2,260	702	26	0,0622	1,379	343
8	8	0,13	8,00	137	0,175	5,436	3,805	97	0,158	3,864	2,434	58	0,142	2,292	1,303	35	0,1136	1,393	633
		0,20	8,00	114	0,145	4,523	2,622	82	0,130	3,279	1,708	50	0,118	1,979	931	30	0,0939	1,194	448
		0,25	8,00	102	0,126	4,077	2,055	76	0,113	3,032	1,375	46	0,102	1,829	748	28	0,0815	1,114	363
10	10	0,17	10,0	145	0,225	4,611	4,144	103	0,202	3,278	2,652	61	0,182	1,944	1,415	37	0,1456	1,178	686
		0,25	10,0	121	0,192	3,864	2,965	88	0,173	2,802	1,938	53	0,155	1,691	1,051	32	0,1243	1,019	507
		0,30	10,0	110	0,174	3,517	2,442	82	0,156	2,615	1,633	50	0,141	1,578	888	30	0,1124	955	429
12	12	0,20	12,0	133	0,265	3,518	3,733	94	0,239	2,501	2,388	56	0,215	1,483	1,275	34	0,1720	902	621
		0,30	12,0	112	0,227	2,961	2,686	81	0,204	2,147	1,755	49	0,183	1,295	950	29	0,1470	769	452
		0,40	12,0	98	0,193	2,611	2,018	73	0,174	1,941	1,353	44	0,157	1,171	735	26	0,1253	690	346
16	16	0,27	16,0	133	0,335	2,655	3,561	95	0,302	1,887	2,278	56	0,272	1,120	1,216	34	0,2171	676	587
		0,40	16,0	112	0,286	2,224	2,541	81	0,257	1,612	1,657	49	0,231	973	899	29	0,1850	577	427
		0,50	16,0	100	0,252	1,997	2,013	75	0,227	1,485	1,347	45	0,204	896	733	27	0,1634	537	351

D	Ae	Ap	Def	Ocel				Ocel				Ocel				Ocel			
				50 ÷ 55 HRc				55 ÷ 60 HRc				60 ÷ 65 HRc				65 ÷ 70 HRc			
				Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F	Vcef	Fz	N	F
8	8	1,80	12,5	55	0,036	2,918	420	40	0,032	2,122	272	30	0,032	1,592	204	18	0,0256	955	98
		2,40	18,5	55	0,048	2,188	420	40	0,043	1,592	274	30	0,043	1,194	205	18	0,0344	716	99
		3,00	21,5	55	0,060	1,751	420	40	0,054	1,273	275	30	0,054	955	206	18	0,0432	573	99
12	12	3,60	25,5	55	0,071	1,459	414	40	0,065	1,061	276	30	0,065	796	207	18	0,0520	477	99
		4,80	31,5	55	0,095	1,094	416	40	0,086	796	274	30	0,086	597	205	18	0,0688	358	99

Závitové frézy tvrdokovové s vnitřním chlazením pro závit do hloubky 2 x D

Kód	M	Průměr mm (d)	Délka břitů mm (l)	Celková délka mm (L)	Z	P	Upínací průměr mm (D)	Cena CZK
M00.61.00300	M4	3,0	8,4	50	3	0,7	6	1952,-
M00.61.00380	M5	3,8	10,4	54	3	0,8	6	1985,-
M00.61.00450	M6	4,5	12	54	3	1,0	6	1988,-
M00.61.00600	M8	6,0	16,5	60	3	1,25	6	2256,-
M00.61.00750	M10	7,5	21	65	3	1,5	8	2596,-
M00.61.00950	M12	9,5	24,5	75	4	1,75	10	2997,-
M00.61.01100	M14-16	11	28	90	4	2,0	12	3982,-

Závitové frézy plátkové – držáky závitových destiček s vnitřním chlazením.

Kód	D	Z	Upínací průměr	Celková délka	Velikost VBD	Cena CZK
ATM-C14-D14	14,0	1	20	100	C14	2750,-
ATM-C21-D18	18,0	1	20	100	C21	3195,-
ATM-C30-D29	29,0	1	25	150	C30	4940,-

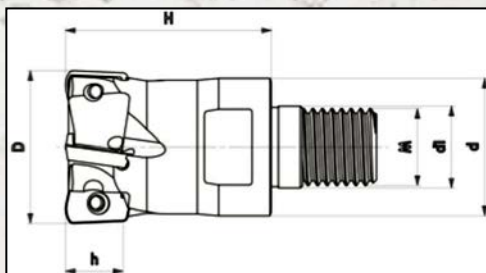
Destičky do plátkových závitových držáků, pro vnitřní i vnější závit, provedení ISO, W, UNC, BSPT, PG, ...

Velikost destičky	Typ závitů			Cena
C14	M	UNC	WHIT	
stoupání	0,5 – 2,5	32UN – 10UN	24W – 14W	956,-
C21	M	UNC	WHIT	
stoupání	1,0 – 3,5	24UN – 7UN	20W – 11W	1246,-
C30	M	UNC	WHIT	
stoupání	1,5 – 5,0	20UN – 5UN	16W – 11W	1723,-

Skladem je také kompletní sortiment závitových držáků a destiček pro soustružení.

SR - high feed modulární frézy se závitem pro nejvýkonnější řešení hrubovacích operací

Kód	D	Z	M	d	H	h	Šroubek	Torx	Velikost destičky	Cena CZK
16SR2602/08.R45	16	2	8	12,7	26	10	VB30C-IP	T8IP	1.45	2795,-
20SR3003/10.R45	20	3	10	17,7	30	10	VB30-IP	T8IP	1.45	3365,-
25SR3504/12.R45	25	4	12	20,7	35	10	VB30-IP	T8IP	1.45	3888,-
32SR4005/16.R45	32	5	16	28,7	40	10	VB30-IP	T8IP	1.45	4536,-
35SR4005/16.R45	35	5	16	28,7	40	10	VB30-IP	T8IP	1.45	4536,-
40SR4006/16.R45	40	6	16	28,7	40	10	VB30-IP	T8IP	1.45	5346,-
20SR3002/10.R5	20	2	10	17,7	30	12	VB30-IP	T8IP	1.50	2795,-
25SR3503/12.R5	25	3	12	20,7	35	12	VB30-IP	T8IP	1.50	3385,-
32SR4304/16.R5	32	4	16	28,7	43	12	VB30-IP	T8IP	1.50	3880,-
35SR4304/16.R5	35	4	16	28,7	43	12	VB30-IP	T8IP	1.50	3970,-
42SR4305/16.R5	42	5	16	28,7	43	12	VB30-IP	T8IP	1.50	4445,-



ISR - high feed destičky do SR těles

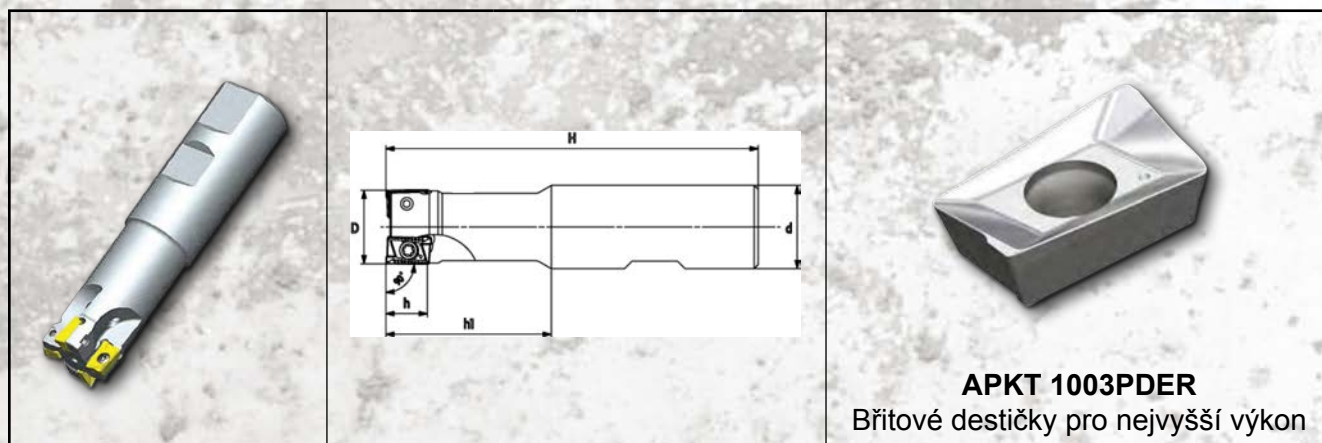
Kód	Rp	Max. Ap	fz mm	Vc m/min.	Cena CZK
ISR 1,45	R 1,45	0,6	0,5 – 1,3	120 – 250	159,-
ISR 1,5	R 1,5	0,8	0,5 – 1,5	120 – 250	159,-



Ocelové prodloužení pro SR tělesa

Kód	Upínací průměr	Závít	Celková délka	Cena CZK
PCI 16150/M8	16	M8	150	1490,-
PCI 20200/M10	20	M10	200	1490,-
PCI 25220/M12	25	M12	220	1490,-
PCI 32240/M16	32	M16	240	1645,-

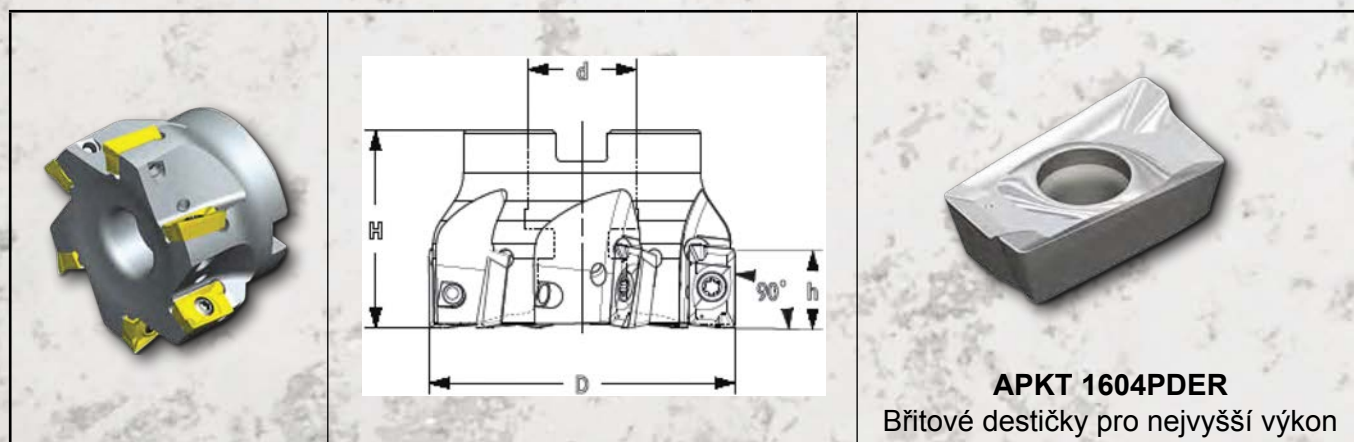
Akční set s destičkami APKT 1003



APKT 1003PDER
Břitové destičky pro nejvyšší výkon

Objednací kód	D	Z	d	H	h	h1	Cena / set
RM90016W	16	2	16	80	10	30	3590,- (včetně 20 ks destiček)
RM90018W	18	2	16	100	10	30	3590,- (včetně 20 ks destiček)
RM90020W	20	3	20	90	10	30	3790,- (včetně 20 ks destiček)
RM90022W	22	3	20	100	10	30	3790,- (včetně 20 ks destiček)
RM90025/3W	25	3	25	100	10	30	3890,- (včetně 20 ks destiček)
RM90025/4W	25	4	25	105	10	50	3990,- (včetně 20 ks destiček)

Akční set s destičkami APKT 1604



APKT 1604PDER
Břitové destičky pro nejvyšší výkon

Objednací kód	D	Z	d	H	h	Cena / set
R90N040/4M	40	4	16	40	16	4490,- (včetně 20 ks destiček)
R90N050/5M	50	5	22	40	16	4490,- (včetně 20 ks destiček)
R90N063/6M	63	6	22	40	16	4890,- (včetně 20 ks destiček)
R90N080/7M	80	7	27	50	16	5590,- (včetně 20 ks destiček)

Akční set = těleso + 20 ks destiček

Výkonné závitníky pro všechny aplikace



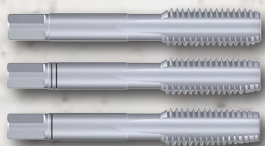
Ocel do 800 N/mm Standardní bez povlaku		Nerezi, Ocel do 1400 N/mm Výkonné s TIN povlakem		Druh závitníku	
Označení, velikost	CZK	Označení, velikost	CZK	DIN	Provedení
		C2 – 113801 M2	288,-	371	Přímé s lamačem
		C2 – 113801 M2,5	288,-		Přímé s lamačem
C2 – 111101 M3	147,-	C2 – 113801 M3	188,-		Přímé s lamačem
C2 – 111101 M4	149,-	C2 – 113801 M4	192,-		Přímé s lamačem
C2 – 111101 M5	157,-	C2 – 113801 M5	207,-		Přímé s lamačem
C2 – 111101 M6	157,-	C2 – 113801 M6	209,-		Přímé s lamačem
C2 – 111101 M8	183,-	C2 – 113801 M8	256,-		Přímé s lamačem
C2 – 111101 M10	233,-	C2 – 113801 M10	335,-		Přímé s lamačem
D2 – 111101 M12	332,-	D2 – 113801 M12	467,-	376	Přímé s lamačem
D2 – 111101 M16	485,-	D2 – 113801 M14	619,-		Přímé s lamačem
D2 – 111101 M20	699,-	D2 – 113801 M16	668,-		Přímé s lamačem
		D2 – 113801 M20	991,-		Přímé s lamačem
		D2 – 113801 M24	1368,-		Přímé s lamačem



Ocel do 800 N/mm Standardní bez povlaku		Nerezi, Ocel do 1400 N/mm Výkonné s TIN povlakem		Druh závitníku	
Označení, velikost	CZK	Označení, velikost	CZK	DIN	Provedení
		C2 – 513801 M2	298,-	371	Šroubovice 40°
		C2 – 513801 M2,5	298,-		Šroubovice 40°
C2 – 511101 M3	162,-	C2 – 513801 M3	204,-		Šroubovice 40°
C2 – 511101 M4	164,-	C2 – 513801 M4	209,-		Šroubovice 40°
C2 – 511101 M5	174,-	C2 – 513801 M5	223,-		Šroubovice 40°
C2 – 511101 M6	174,-	C2 – 513801 M6	230,-		Šroubovice 40°
C2 – 511101 M8	199,-	C2 – 513801 M8	276,-		Šroubovice 40°
C2 – 511101 M10	258,-	C2 – 513801 M10	361,-		Šroubovice 40°
D2 – 511101 M12	365,-	D2 – 513801 M12	499,-	376	Šroubovice 40°
D2 – 511101 M16	533,-	D2 – 513801 M14	669,-		Šroubovice 40°
D2 – 511101 M20	775,-	D2 – 513801 M16	720,-		Šroubovice 40°
		D2 – 513801 M20	1068,-		Šroubovice 40°
		D2 – 513801 M24	1472,-		Šroubovice 40°




Tvářecí závitníky pro nerez a oceli do 1400 N/mm Výkonné s povlakem TIN/TICN			
Označení, velikost		CZK	DIN
C4 – 923005	M2	449,-	371
C4 – 923005	M2,5	449,-	371
C4 – 925005	M3	335,-	371
C4 – 925005	M4	363,-	371
C4 – 925005	M5	382,-	371
C4 – 925005	M6	394,-	371
C4 – 925005	M8	458,-	371
C4 – 925005	M10	569,-	371
D2 – 923105	M12	786,-	376
D2 – 923105	M14	899,-	376
D2 – 923105	M16	1396,-	376



Ruční sadové závitníky		Závitová očka	
Označení, velikost	CZK	Označení, velikost	CZK
A1 – 130001 M3	149,-	N1 – 121001 M3	99,-
A1 – 130001 M4	149,-	N1 – 121001 M4	99,-
A1 – 130001 M5	168,-	N1 – 121001 M5	99,-
A1 – 130001 M6	178,-	N1 – 121001 M6	99,-
A1 – 130001 M8	215,-	N1 – 121001 M8	111,-
A1 – 130001 M10	265,-	N1 – 121001 M10	142,-
A1 – 130001 M12	364,-	N1 – 121001 M12	178,-
A1 – 230001 M14	499,-	N1 – 121001 M14	178,-
A1 – 230001 M16	599,-	N1 – 121001 M16	314,-
A1 – 230001 M20	939,-	N1 – 121001 M20	314,-

Skladem také závitníky „G“ a „MF“



**Nejvýkonnější nástroje
pro HSC výrobu forem**

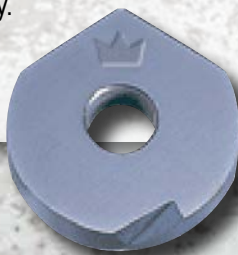
MBT kulová destička

Precizně broušená, pro dokončovací operace i v nejtvrděších materiálech. Vynikající volba pro malé úběry při vysokých řezných rychlostech a vysokých hodnotách posuvu.



RB-N kulová destička

Precizně broušená, bez utvařeče. Nejlepší volba pro dokončování dutin forem a hlubokých tvarů. Díky extrémě silné řezné hraně je perfektní pro kalené materiály.



VBD malá torická destička

Používá se pro polohrubovací a dokončovací operace pro malé průměry od 6 mm. Podle typu povlaku jsou destičky vhodné pro všechny druhy materiálů včetně kalených.



MB kulová destička

Unikátně řešená řezná hrana pro nejvyšší výkon v tepelně nezpracovaných materiálech do 42 HRC a pro polohrubovací a dokončovací operace. Pozitivní řezná hrana umožňuje lehký řez a proto i dobré odvádění tepla z prostoru obrábění.



BS-N kulová destička

S boční ploškou, bez utvařeče. Boční plocha pro nejlepší povrch při obrábění v meších hloubkách při použití velkého přísmvu.



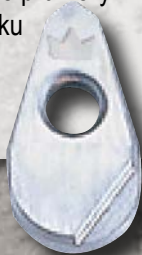
BD-N torická destička

Přesně broušená destička s odlehčením 7° a pevnou řeznou hranou. Univerzální použití pro frézování vysokou řeznou rychlostí a vysokým posuvem i v kalených materiálech.



VRBS malá kulová destička

Používá se pro polohrubovací a dokončovací operace pro malé průměry od 6 mm. Podle typu povlaku jsou destičky vhodné pro všechny druhy materiálů včetně kalených.



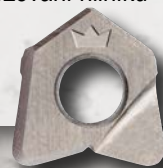
BD-R torická destička

Precizně broušená, s utvařečem a odlehčením 7°. Pro univerzální použití a vysoký výkon v měkčích materiálech.



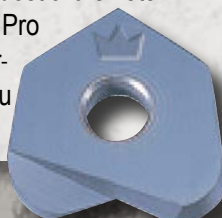
TOBD-NF torická destička

Nová destička speciálně vyvinutá pro vysoce výkonné frézování hliníku a jeho slitin. V nabídce od průměru 12 mm do průměru 25 mm.



TOROID torická destička

Precizně broušená destička s větším rohovým rádiusem. Pro nejlepší kvalitu povrchu při vyšším kroku nástroje.



Nejpoužívanější kopírovací destičky

XRN

Multivrstvý povlak AlTiCrN s velmi dobrou tepelnou odolností a nízkým koeficientem tření. Ideální pro měkčí materiály typu Titan, Inconel a nerezové oceli. Lze jej používat při chlazení emulzí.

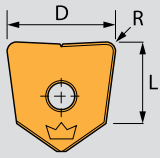
HSN

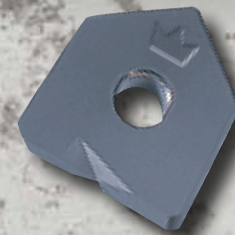
Nový Nano povlak vyvinutý speciálně pro vysokorychlostní frézování kalených materiálů do tvrdosti až 72 HRc.

DMD

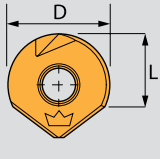
Diamantový povlak pro abrazivní materiály jako je grafit, měď, kompozity a keramika.

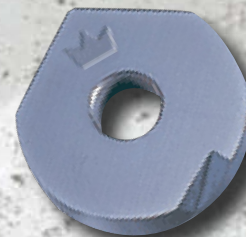
Torické destičky

BD-N	kód	D	L	R	cena
	BD 10 N	10	8,5	0,5/0,8/1	418,-
	BD 12 N	12	9,95	0,5/1/2	461,-
	BD 16 N	16	11,55	0,5/1/1,3/2/3	499,-
	BD 20 N	20	13,35	0,5/1/1,6/2/3	576,-
	BD 25 N	25	19,95	1/2	815,-
	BD 32 N	32	8,5	1,0/2,6	1 186,-



Kulové destičky

RB-N	kód	D	L	cena
	RB 10 N	10	9,50	410,-
	RB 12 N	12	9,20	419,-
	RB 14 N	14	9,45	489,-
	RB 16 N	16	11,25	489,-
	RB 20 N	20	13,15	571,-
	RB 22 N	22	17	799,-
	RB 25 N	25	18,25	799,-
	RB 30 N	30	22,15	1 129,-
	RB 32 N	32	21,95	1 186,-



BDS serie je nyní i v provedení:

- **PCD**

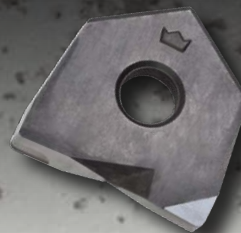
Diamantové břity pro nejvyšší výkon a životnost v grafitu.



- **CBN**

Břity pro vysokorychlostní obrábění kalených materiálů a pro dosažení nejlepší kvality povrchu

při maximální životnosti nástroje.



Výkonné nástroje pro hrubování vysokými posuvy



NEW HF „HIGH FEED” destička

Nová geometrie vysokoposuvových destiček je navržena tak, aby při malé hloubce třísky a vysokém posuvu odcházela tříska bez problému nahoru. Takle geometrie navíc vytváří řezné síly směrem nahoru ke vřetenu, čímž výrazně eliminuje vibrace a zatížení stroje. Destička HF je konstruována tak, aby šla použít ve standardních držácích.

ŘEZNÉ PODMÍNKY PRO HIGH FEED DESTIČKY

Materiál	Tvrdość materiálu	Max. hloubka řezu – Ap				Šířka řezu	Řezná rychlost	Max. posuv na zub – fz			
	Hrc	10	12	16	20	Ae max	Vc	10	12	16	20
Konstrukční oceli	< 35	0,4	0,48	0,6	0,8	75%	250 - 350	0,25 - 0,5	0,3 - 0,55	0,4 - 0,7	0,5 - 0,9
Nástrojové oceli	< 40	0,4	0,48	0,6	0,8	75%	220 - 340	0,25 - 0,5	0,3 - 0,55	0,4 - 0,7	0,5 - 0,9
Nástrojové oceli	41 - 50	0,4	0,48	0,6	0,8	75%	180 - 220	0,25 - 0,5	0,3 - 0,55	0,4 - 0,7	0,5 - 0,9
Nástrojové oceli	51+	0,3	0,4	0,5	0,6	75%	90 - 150	0,2 - 0,4	0,25 - 0,5	0,3 - 0,6	0,4 - 0,8
Šedá litina	< 40	0,4	0,48	0,6	0,8	75%	350 - 900	0,25 - 0,5	0,3 - 0,55	0,4 - 0,7	0,5 - 0,9
Temperovaná litina	41+	0,4	0,48	0,6	0,8	75%	250 - 400	0,25 - 0,5	0,3 - 0,55	0,4 - 0,7	0,5 - 0,9

Nabídka letáku je platná do odvolání.